

复合铜包铝合金、铝及合金焊丝、漆包线
生产项目（一期）竣工环境保护验收监测
报告表

建设单位： 广西金信新材料科技有限公司

编制单位： 广西南宁师源环保科技有限公司

2022年6月

建设单位法人代表:马晓东

编制单位法人代表: (签字)

项目负责人:

填表人:

建设单位: 广西金信新材料科技有限公司 (盖章)

电话: 18068393395

传真: /

邮编: 533400

地址: 广西百色市隆林各族自治县新州镇鹤城新区隆林易地扶贫搬迁城

西安置点扶贫车间就业产业园区 5 号~6 号车间

编制单位: 广西南宁师源环保科技有限公司 (盖章)

电话: 0771-3924767

传真: /

邮编: 530000

地址: 南宁市青秀区东葛路 5 号 6 栋 501 室



项目厂址东面



项目厂址南面



项目厂址西面



项目厂址西面



项目厂址北面



5# 6#车间中部

现场照片 1



办公区



原料区



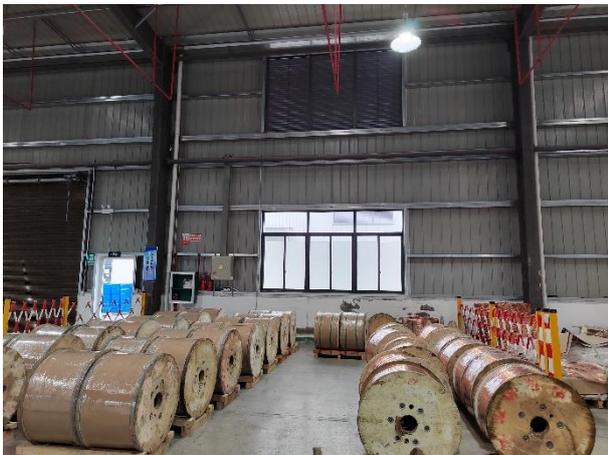
生产区



生产区



拉丝油池



成品区



一般固废暂存区



危废暂存间

目 录

表 1	建设项目基本情况及验收标准	1
表 2	项目概况	4
表 3	主要污染物排放及治理措施	11
表 4	环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定	14
表 5	验收监测标准、监测分析及质量控制	16
表 6	验收监测内容	17
表 7	监测结果与评价	18
表 8	验收监测结论及建议	20

附表:

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图:

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目总平面布置图

附图 3 项目周围敏感点分布图

附图 4 项目监测布点图

附件:

附件 1 委托书

附件 2 项目环评批复文件

附件 3 项目监测报告

附件 4 企业突发环境事件应急预案备案表

附件 5 危废处置协议

表 1 建设项目基本情况及验收标准

建设项目名称	复合铜包铝合金、铝及合金焊丝、漆包线生产项目（一期）				
建设单位名称	广西金信新材料科技有限公司				
建设项目性质	新建				
主要产品名称	复合铜包铝合金、铝及合金焊丝				
设计生产能力	年产 3000 吨复合铜包铝合金，2000 吨铝合金焊丝，6000 吨漆包线				
实际生产能力	年产约 2000 吨复合铜包铝合金，1400 吨铝合金焊丝				
建设项目环评时间	2021 年 10 月	开工建设时间	2021 年 10 月		
调试时间	2021 年 11 月	验收现场监测时间	2022 年 03 月 08 日~03 月 09 日		
环评报告表审批部门	百色市隆林生态环境局	环评报告表编制单位	广西南宁师源环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算（万元）	5000	环保投资总概算（万元）	25	比例	0.5%
实际总投资（万元）	3500	环保投资（万元）	10	比例	0.29%
验收监测依据	1、法律法规： （1）《中华人民共和国环境保护法》（2014 年修订，2015 年 1 月 1 日起施行）； （2）《中华人民共和国环境影响评价法》（2016 年 9 月 1 日起施行）； （3）《中华人民共和国水法》（2016 年修订，2016 年 7 月 2 日起施行）； （4）《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年修订，2018 年 1 月 1 日起施行）； （5）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修正）； （6）《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年修订，				

	<p>2018年12月29日起施行)；</p> <p>(7) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年修订，2020年9月1日起施行)；</p> <p>(8) 《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》(国环规环评〔2017〕4号)；</p> <p>(9) 《关于印发大气污染防治行动计划的通知》(国发〔2013〕37号)；</p> <p>(10) 《关于印发水污染防治行动计划的通知》(国发〔2015〕17号)；</p> <p>(11) 《广西壮族自治区环境保护条例》(2016年5月修订)。</p> <p>2、项目竣工环境保护技术规范及其它依据：</p> <p>(1) 《环境影响评价技术导则 总纲》(HJ2.1-2016)；</p> <p>(2) 《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)；</p> <p>(3) 《环境影响评价技术导则 地表水环境》(HJ2.3-2018)；</p> <p>(4) 《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)；</p> <p>(5) 《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2009)；</p> <p>(6) 《环境影响评价技术导则 生态影响》(HJ19-2011)；</p> <p>(7) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部2018年5月)；</p> <p>(8) 《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)；</p> <p>(9) 《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)；</p> <p>(10) 《水污染物总量控制监测技术规范》(HJ/T92-2002)；</p> <p>3、验收依据：</p> <p>(1) 广西南宁师源环保科技有限公司《复合铜包铝合金、铝及合金焊丝、漆包线生产项目环境影响报告表》；</p> <p>(2) 百色市隆林生态环境局关于《复合铜包铝合金、铝及合金焊丝、漆包线生产项目环境影响报告表》的批复(隆环管字〔2021〕25号)；</p> <p>(3) 复合铜包铝合金、铝及合金焊丝、漆包线生产项目(一期)监测报告</p>
<p>验收监测评价标准、标号、</p>	<p>1、噪声排放标准</p> <p>厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-</p>

级别、限值	<p>2008) 中的 2 类标准.</p> <p>表 1-1 《工业企业场界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）（摘录）</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">边界</th> <th rowspan="2">标准</th> <th colspan="2">标准限值（单位：dB（A））</th> </tr> <tr> <th>昼间 dB(A)</th> <th>夜间 dB(A)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>厂界</td> <td>2 类</td> <td>60</td> <td>50</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、废水排放标准</p> <p>运营期生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网。</p> <p>表 1-2 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（摘录）</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>项目</th> <th>pH</th> <th>COD</th> <th>BOD₅</th> <th>NH₃-N</th> <th>SS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>标准值 (mg/L)</td> <td>6~9</td> <td>≤500</td> <td>≤300</td> <td>——</td> <td>400</td> </tr> </tbody> </table> <p>3、固体废物排放标准</p> <p>项目运营期产生的一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；产生的危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单。</p>					边界	标准	标准限值（单位：dB（A））		昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	厂界	2 类	60	50	项目	pH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	标准值 (mg/L)	6~9	≤500	≤300	——	400
边界	标准	标准限值（单位：dB（A））																									
		昼间 dB(A)	夜间 dB(A)																								
厂界	2 类	60	50																								
项目	pH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS																						
标准值 (mg/L)	6~9	≤500	≤300	——	400																						

表 2 项目概况

1、项目概况

项目位于广西百色市隆林各族自治县新州镇鹤城新区隆林易地扶贫搬迁城西安置点扶贫车间就业产业园区 5 号~6 号车间，总建筑面积为 7000 平方米（租用），其中生产车间 6700 平方米，办公区 300 平方米，项目设计生产能力为复合铜包铝生产线 3 条，年产 3000 吨复合铜包铝合金；铝合金焊丝生产线 6 条，年产 2000 吨铝合金焊丝；漆包线生产线 10 条，年产 6000 吨漆包线。实际生产现状为铜包铝生产线 3 条年产约 2000 吨复合铜包铝合金；铝合金焊丝生产线 2 条，年产约 1400 吨铝合金焊丝；漆包线尚未建设，本次验收报告主要为复合铜包铝合金和铝合金焊丝的验收，漆包线待生产后再进行竣工环境保护验收。

项目总投资约为 5000 万元，其中环保投资 25 万元，占总投资额的 0.5%。实际总投资为 3500 万元，环保投资为 10 万元，占实际总投资的 0.29%。根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等条例法规，项目建成并正常运行后广西金信新材料科技有限公司于 2022 年 3 月委托广西三达环境监测有限公司进行该项目的环保设施竣工验收监测工作，接受委托后，根据项目竣工环境保护验收监测方案，广西三达环境监测有限公司于 2022 年 03 月 08 日开展现场监测工作。根据现场核查和监测结果，广西金信新材料科技有限公司委托广西南宁师源环保科技有限公司编制完成《复合铜包铝合金、铝及合金焊丝、漆包线生产项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表》。

2、地理位置及平面布置

项目生产车间租用新州镇鹤城新区隆林易地扶贫搬迁城西安置点扶贫车间就业产业园区 5 号~6 号车间，厂址中心地理坐标：东经 105° 18' 47.55"，北纬 24° 47' 30.12"。

厂区四周均设有大门，临近道路，交通便利。5 号车间用于铝合金焊丝，5#西侧为办公区，中部往北为生产区，南侧为成品区，东南方向设置原料区、一般固体废物暂存间、危废暂存间。6 号车间用于生产铜包铝合金，不设置办公区，中部往北为生产区，南侧为成品区，原料区位于 6#车间东南侧。项目拉丝油池位于 5#车间北侧，约 4m³。项目功能分区较明确、合理，各区能实现相互独立互不干扰。项目地理位置见附图 1。项目总平面布置见附图 2。

3、项目周边环境敏感点分布情况

根据环境现状调查可知，环境保护目标见表 2-1 和附图 3。

表 2-1 主要环境保护敏感点表

环境要素	名称	保护对象	保护内容	相对厂址方位	相对距离/m	保护级别
地表水环境	新州河			南面	1300	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准
大气环境	凡合者宽	人群	120	东面	50	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准
	鹤城新区社区	人群	500	西面	55	
声环境	凡合者宽	人群	120	东面	50	《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准
		人群	200	西面	55	

4、项目工程概况

（1）基本情况

项目名称：复合铜包铝合金、铝及合金焊丝、漆包线生产项目（一期）

项目性质：新建

建设地点：广西百色市隆林各族自治县新州镇鹤城新区隆林易地扶贫搬迁城西安置点扶贫车间就业产业园区 5 号~6 号车间

项目投资：项目总投资 5000 万元，其中环保投资 25 万元，占总投资 0.5%。实际总投资 3500 万元，其中环保投资为 10 万元，占实际总投资的 0.29%。

劳动定员及工作制度：项目员工 40 人，年工作 300 天，每天工作 12 小时，年工作 3600 小时。

（2）工程内容及规模

项目位于百色市隆林各族自治县新州镇鹤城新区隆林易地扶贫搬迁城西安置点扶贫车间就业产业园区内，为新建项目，实际生产现状为铜包铝生产线 3 条年产约 2000 吨复合铜包铝合金；铝合金焊丝生产线 2 条，年产约 1400 吨铝合金焊丝；漆包线尚未建设。

项目主要工程组成见表 2-2

表 2-2 项目工程组成一览表

工程类别	工程名称	环评阶段工程内容	验收阶段工程内容
主体工程	生产车间	5 号车间占地 4000 m ² ，6 号车间占地 3000 m ² ，办公区域设置于 5 号车	5 号车间占地 4000 m ² ，5 号车间目前只生产铜包铝，漆包线未建

		间，6号车间全部为生产车间；拉丝油池位于5号车间北面，约4m ³ ，采取防渗措施。	设。6号车间占地3000m ² ，办公区域设置于5号车间，6号车间全部为生产车间；拉丝油池位于5号车间北面，约4m ³ ，采取防渗措施。
辅助工程	原辅材料库	占地面积为500m ² 。	占地面积为500m ² 。
	办公室	位于5号车间，钢混结构，占地300m ²	位于5号车间，钢混结构，占地300m ²
	卫生间	1处，位于5号车间	1处，位于5号车间
公用工程	给水	市政管网供水	市政管网供水
	排水	生活污水经化粪池处理通过市政污水管网收集后进入了隆林县城东污水处理厂处理（污水管网已敷设完成）	生活污水经化粪池处理通过市政污水管网收集后进入了隆林县城东污水处理厂处理（污水管网已敷设完成）
	供电	市政供电	市政供电
环保工程	废水处理	生活污水经化粪池处理通过市政污水管网收集后进入了隆林县城东污水处理厂处理。	生活污水经化粪池处理通过市政污水管网收集后进入了隆林县城东污水处理厂处理。
	噪声处理	选取低噪声设备、合理布局、厂房建筑隔声。	选取低噪声设备、合理布局、厂房建筑隔声。
	固废处置	生活垃圾统一收集，交由环卫部门处理。不合格产品集中收集放置在一般固废暂存间（42m ² ）中由废旧回收公司回收综合利用；废拉丝油、废油桶，拉丝油池污泥集中收集放置在危废暂存间（35m ² ）中交由有资质单位回收处理。	生活垃圾统一收集，交由环卫部门处理。不合格产品集中收集放置在一般固废暂存间（42m ² ）中由废旧回收公司回收综合利用；废拉丝油、废油桶，拉丝油池污泥集中收集放置在危废暂存间（35m ² ）中交由有资质单位回收处理。

(3) 主要生产设备

表 2-3 项目主要设备清单

序号	设备名称	环评要求数量（套）	实际数量（套）	符合性
1	剥皮机	3	1	符合
2	包覆机	3	3	符合
3	拉丝机	23	6	符合
4	收线机	4	4	符合
5	放线机	2	2	符合
6	热焊机	2	2	符合
7	倒拉机	2	/	符合

8	液压焊机	1	1	符合
9	冷焊机	7	3	符合
10	轧头机	7	3	符合
11	磨刷机	1	1	符合
12	焊丝层绕机	1	1	符合

5、主要原辅材料、能源消耗情况

项目主要原辅材料使用情况详见表 2-4

表 2-4 主要原辅材料及能耗 单位 (t/a)

类别	名称	环评设计用量	实际用量	备注
1	铝合金杆	1800	1200	外购，规格为 9.5mm
2	铜带	1200	800	外购，规格为 0.38*31、0.3*31、0.32*31mm
3	铝合金焊材	2000	1400	外购，规格为 2.6-3.4 mm
4	拉丝油	6	3	

6、给排水

①供水

项目用水为自来水，市政自来水管网提供，包括生产用水和职工生活用水。

生产用水量为 300t/a，主要用于退火炉冷却，退火炉冷却水部分挥发，未挥发部分循环使用，无废水产生。

现有职工 40 人，不在厂区住宿，生活用水量按 50L/人·d 计算，用水量为 2m³/d，600t/a。

②排水

项目排水采用“雨污分流”系统。

项目无生产废水外排。

项目生活污水（1.6m³/d，480t/a）经化粪池处理后排入市政污水管网。

本工程需水量和排水量见表 2-5 水量平衡见图 2-1。

表 2-5 本工程需水量和排水量一览表 m³/d

用水工段或用水设备名称	总用水量			损耗	排放量	排放去向
	总计	新鲜水	循环用水量			
生产用水	1	0.2	0.8	0.2	0	生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网
生活用水	2	2	0	0.4	1.6	
总计	3	2.2	0.8	0.6	1.6	

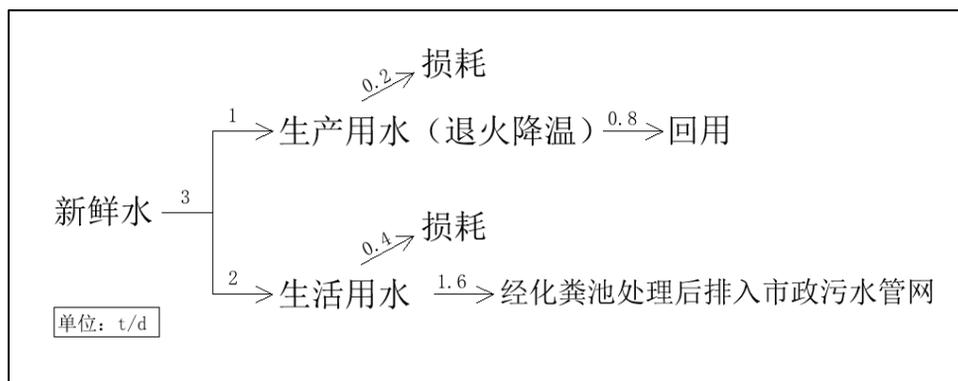


表 2-1 项目水平衡图 m³/d

7、项目“三同时”验收一览表

表 2-6 “三同时”验收一览表

污染源	治理对象	主要设施	验收因子	监测点位	验收标准
噪声	设备噪声	基础减震、墙体隔声、安装消声器	等效连续 A 声级	厂界四周外 1m 处	厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准
固体废物	废拉丝油	危险废物暂存间	——	——	厂区设置危废暂存间
	废油桶		——	——	
	拉丝油池污泥		——	——	
	不合格产品	一般固体废物暂存间	——	——	厂区设置一般固体废物暂存间
	生活垃圾	垃圾桶	——	——	厂区有垃圾桶

8、环保投资

项目实际总投资 3500 万元，实际环保投资 10 万元，占工程总投资 0.29%，项目环保投资情况见表 2-3。

表 2-7 项目环保投资情况表

序号	名称		投资项目	投资估算 (万元)	备注
1	废水防治措施	生活污水	化粪池	3	
3	噪声防治措施	机械设备	选用低噪声设备、安装消声器、减震装置、加工设备密闭	3.5	/
4	固体废物处置	生活垃圾 危险废物	垃圾桶、危废暂存间	1.5	/
5	竣工验收与监测			2	

6	合计	10
---	----	----

9、项目变动情况

根据项目环境影响报告表及其批复，项目选址、主要建设内容、工艺流程、规模、采取的环保措施与环评基本一致。

根据生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号），建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。本项目开发、使用功能未发生变化；环评阶段生产能力为年产3000吨复合铜包铝合金，2000吨铝合金焊丝，6000吨漆包线，项目验收阶段生产能力为年产2000吨铜包铝线、年产1400吨铝及合金焊丝，项目漆包线未建设，建设后另作验收，建设项目的规模不属于重大变动；项目选址未进行调整；项目生产工艺、主要原辅材料未进行调整；项目环保措施不调整。根据建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施建设情况，本项目不属于重大变动。应纳入竣工环境保护验收管理。

10、主要工艺及产污流程

项目工艺流程说明：

1、铜包铝合金线：

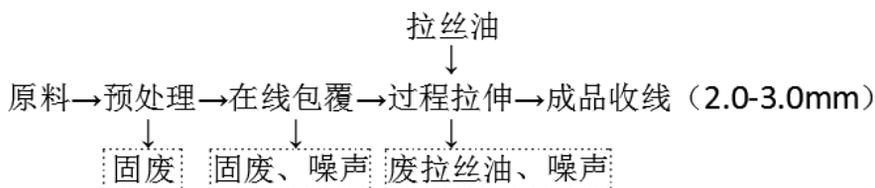


图 2-2 铜包铝合金线生产工艺流程

2、铝合金焊丝：

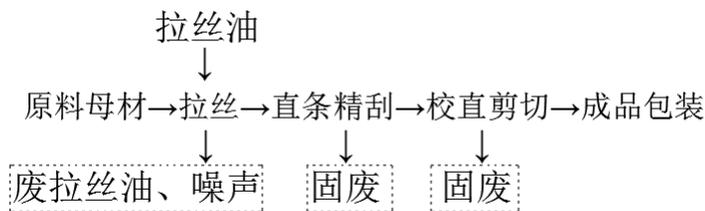


图 2-3 铝合金焊丝（直条）生产工艺流程

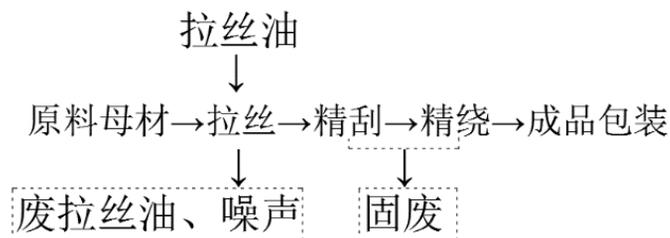


图 2-4 铝合金焊丝（盘丝）生产工艺流程

包覆：在铝芯上同心包覆一层等厚铜带，使其在拉拔过程中形成冶金结合而得到的性能稳定的双金属复合导体。

拉丝：铜包铝线、铝合金焊材进入拉丝机进行拉丝，拉丝过程需要通过拉丝油进行拉丝。拉丝油的主要作用为润滑和冷却。拉丝过程中产生少量的废拉丝油。拉丝是一种金属加工工艺，在拉丝机外力作用下，将铜包铝线、铝合金焊材拉丝至客户需求的规定尺寸。

退火：项目退火采用退火炉，采用电加热，主要把金属线预应力消除，使金属的强度和延伸度相匹配。

表 3 主要污染物排放及治理措施

1、废水污染源及治理措施**(1) 生活污水**

本项目现有职员为 40 人，不在厂区内食宿，生活用水量按 50L/人·d 计算，用水量为 2m³/d，600t/a。

(2) 生产废水

项目生产用水主要用于退火炉冷却，退火炉冷却水部分挥发，未挥发部分循环使用，无废水产生。

该项目生活废水经化粪池后排入隆林县城东污水处理厂处理，因此对本项目的废水不进行监测。

表 3-1 项目废水产生和处理措施一览表

序号	排放源	污染物种类	排放规律	处理措施	排放去向
1	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	间歇性	化粪池处理后排入隆林县城东污水处理厂处理	处理达标后排入新州河

2、废气污染源及治理措施

本项目漆包线未建设生产，本次不对其进行验收，本次项目验收无废气产生，因此项目废气不进行监测。

3、噪声污染源及治理措施

项目的主要噪声源为拉丝、包覆等生产设备在生产过程中产生的生产噪声，据类比调查分析，该类机械的噪声值在 60-70dB(A)之间。采取的防治措施有如下：

(1) 清洁生产，对生产设备型号的选择要尽量选用优质低噪低功率设备，以减轻噪声对环境的污染。

(2) 对设备安装减振基垫、消声、隔音、吸声等，降低设备运行产生的噪声。

(3) 在生产过程中对设备进行定期检修，加强润滑作用，保持设备良好的运转状态，尽量降低噪声。

(4) 合理布置厂区，将产生噪声的设备等布置在中部，增加噪声防护距离，并远离居民点。

噪声监测布点见图 3-2 所示。

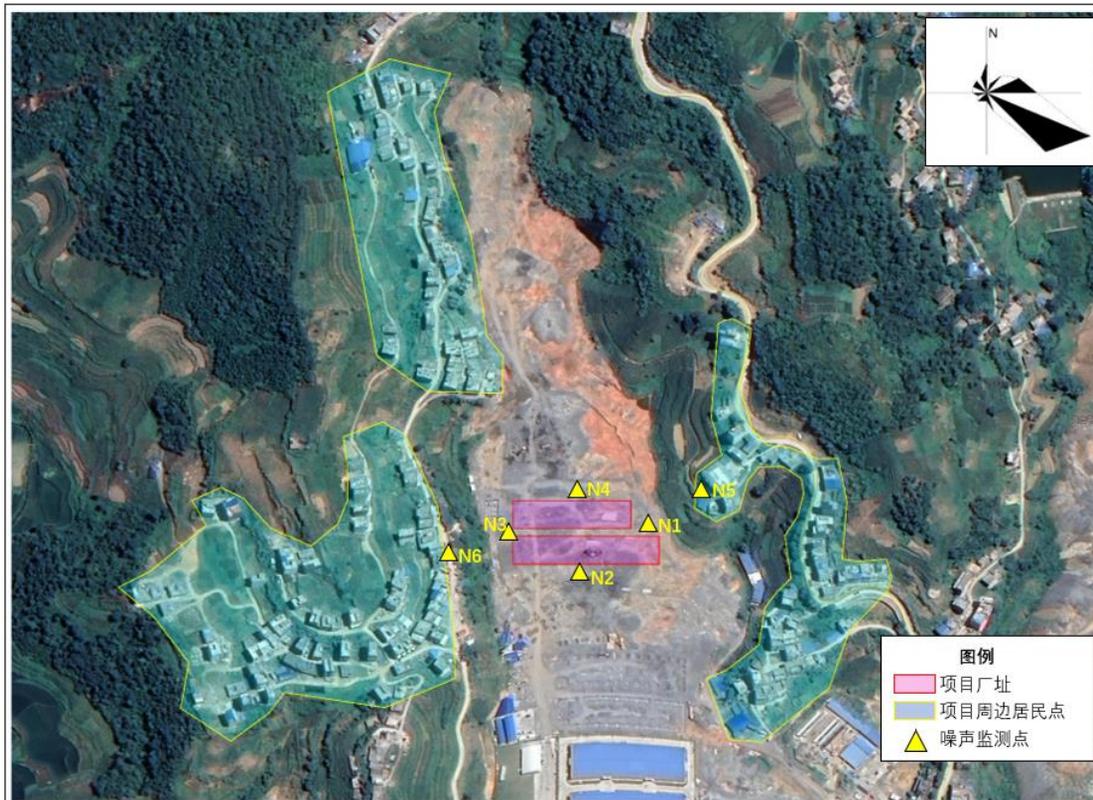


图 3-2 项目监测布点图

4、固体废弃物及治理措施

项目产生的固体废物主要是废拉丝油、废油桶、不合格产品、生活垃圾和拉丝油池污泥。

(1) 生活垃圾

项目现有员工 40 人，生活垃圾按 0.5kg/人.d 计，则生活垃圾产生量为 2kg/d，0.6t/a，厂区设置垃圾桶，生活垃圾收集后由环卫部门收运处置。

(2) 废拉丝油

产生的废拉丝油为 0.2t/a。采用油桶密封包装好后，暂时存放在预设的危险废物储存间，集中收集后交由有资质单位回收处理。

(3) 废油桶

项目生产使用的拉丝油通过油桶运进，产生量为 75kg/a，暂时存放在车间内设置的危废暂存间内，定期交由有资质单位回收处理。

(4) 不合格产品

项目生产过程中不合格产品按产品的 0.3%计，约 8.1t/a。暂时存放在车间内设置的一般固废暂存间内，由废旧回收公司回收综合利用。

（5）拉丝油池污泥

项目拉丝油池污泥产生量为 0.5t/a，项目产生的拉丝油池污泥用桶收集后暂时存放在车间内设置的危废暂存间内，定期交由有资质单位回收处理。

表 4 环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、环境影响报告表要求及落实情况		
根据项目环境影响报告表中提出的环境保护措施要求及落实情况如下表 4-1:		
表 4-1 环境影响报告表要求及落实情况		
类别	环境影响报告表提出的环境保护措施	落实情况
环境影响	落实各项水污染防治措施。建设和完善厂区“雨、污分流”的排水系统。该项目无生产废水产生，生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入市政污水管网。	落实情况：已落实 项目营运期生活废水经化粪池处理后排入隆林县城东污水处理厂，园区污水管网已敷设。
	落实各项大气污染防治措施。项目废气主要产生在漆包线烘干工序，涂漆、烘焙废气主要污染物为甲酚、苯酚、二甲苯、石油溶剂和芳经溶剂，要求本项目在漆包机配套密闭管道，漆包机漆槽上方安装集气罩，收集的有机废气经三级催化燃烧装置处理后由 1 根高 15m 的排气筒（D1）达标排放。	落实情况：已落实 项目未进行漆包线生产项目验收，无废气产生
	落实各项噪声污染防治措施。优先选择低噪声设备，合理布置高噪声设备，通过采取设备减振、隔声、消声等措施，确保厂界噪声须达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类区标准。	落实情况：已落实 项目选用低噪声设备、安装消声器、减震装置、加工设备密闭。
	落实各项固体废物污染防治措施。项目生产过程产生的固体废物主要为废拉丝油、拉丝油池污泥、废油桶、废漆桶、不合格产品及生活垃圾。项目厂区设置垃圾桶，生活垃圾集中收集后由环卫部门清运处理；废漆桶暂存于危废暂存间，定期交由原供货商回收利用；不合格产品外售给废旧回收公司回收综合利用；废油桶、废拉丝油和拉丝油池污泥均属于危险废物，暂存于厂区危废暂存间内，定期交由有资质的单位处置。	落实情况：已落实 项目厂区设置垃圾桶，生活垃圾集中收集后由环卫部门清运处理；不合格产品外售给废旧回收公司回收综合利用；废油桶、废拉丝油和拉丝油池污泥均属于危险废物，暂存于厂区危废暂存间内，定期交由有资质的单位处置。项目未验收漆包线项目，无废漆桶产生。
经过现场调查核实，项目在环保措施落实方面基本达到环评报告要求。		
2、审批部门审批决定		
百色市隆林生态环境局关于《复合铜包铝合金、铝及合金焊丝、漆包线生产项目环境影响报告表》的批复（隆环管字〔2021〕25 号”），详见附件 2。		
表 4-2 环境影响报告表批复要求及落实情况		

类别	环评批复提出的环境保护措施	落实情况
废水排放影响分析	<p>落实各项水污染防治措施。建设和完善厂区“雨、污分流”的排水系统。该项目无生产废水产生,生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入市政污水管网。</p>	<p>落实情况:已落实 项目营运期生活废水经化粪池处理后排入隆林县城东污水处理厂,园区污水管网已敷设。</p>
大气环境影响分析	<p>落实各项大气污染防治措施。项目废气主要产生在漆包线烘干工序,涂漆、烘焙废气主要污染物为甲酚、苯酚、二甲苯、石油溶剂和芳经溶剂,要求本项目在漆包机配套密闭管道,漆包机漆槽上方安装集气罩,收集的有机废气经三级催化燃烧装置处理后由1根高15m的排气筒(D1)达标排放。</p>	<p>落实情况:已落实 项目未进行漆包线生产项目验收,无废气产生</p>
声环境影响分析	<p>落实各项噪声污染防治措施。优先选择低噪声设备,合理布置高噪声设备,通过采取设备减振、隔声、消声等措施,确保厂界噪声须达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类区标准。</p>	<p>落实情况:已落实 项目选用低噪声设备、安装消声器、减震装置、加工设备密闭。</p>
固体废物影响分析	<p>落实各项固体废物污染防治措施。项目生产过程产生的固体废物主要为废拉丝油、拉丝油池污泥、废油桶、废漆桶、不合格产品及生活垃圾。项目厂区设置垃圾桶,生活垃圾集中收集后由环卫部门清运处理;废漆桶暂存于危废暂存间,定期交由原供货商回收利用;不合格产品外售给废旧回收公司回收综合利用;废油桶、废拉丝油和拉丝油池污泥均属于危险废物,暂存于厂区危废暂存间内,定期交由有资质的单位处置。</p>	<p>落实情况:已落实 项目厂区设置垃圾桶,生活垃圾集中收集后由环卫部门清运处理;不合格产品外售给废旧回收公司回收综合利用;废油桶、废拉丝油和拉丝油池污泥均属于危险废物,暂存于厂区危废暂存间内,定期交由有资质的单位处置。项目未验收漆包线项目,无废漆桶产生。</p>
应急预案	<p>要落实和开展《报告表》提出的环境风险预防措施,拉丝油池做好防风防雨防渗等措施,做好应急预案。</p>	<p>落实情况:已落实 按照《关于印发〈企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)〉的通知》(环发〔2015〕4号)等相关要求,已编制应急预案,见附件4。</p>

经现场调查核实,该项目环保措施落实方面已达到环评批复的要求。

表 5 验收监测标准、监测分析及质量控制

1、质量控制与质量保证

广西三达环境监测有限公司通过了广西壮族自治区质量技术监督局的计量认证。监测人员均持有环境监测上岗证；采样及监测方法优先采用国家标准分析方法；监测仪器具检定合格证，并在有效期内。监测数据和技术报告实行三级审核制度。

结合本次监测具体情况，采取的质量控制措施有：

（1）采集废气监测的质量保证按照国家环保部发布的《环境监测技术规范》中的要求进行全过程质量控制。

（2）对采样所用的大气采样器进行气密性检查、流量校正。

（4）噪声仪在使用前后进行校准，与标准值的误差不超过 0.5dB；测量时仪器戴上防风罩，无雨无雷电、风速小于 5.0m/s。

（5）监测期间均为阴天，无雨无大风，满足质量控制和质量保证的要求。监测仪器经计量部门检验并在有效期内使用，监测人员持证上岗，监测数据经三级审核。

2、验收监测标准

表 5-3 噪声验收执行标准及标准限值

厂界	标准类别	昼间 (dB(A))	夜间 (dB(A))	标准
西、西南、南面、凡何屯、者宽屯	2 类	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)

3、监测分析方法

项目监测分析方法详见表 5-4。

表 5-4 监测分析方法一览表

序号	监测项目	仪器名称	仪器型号/规格	仪器编号
1	噪声	多功能声级计	AW6228+	SD-YQ-100
		声校准器	AWA6221A	SD-YQ-049
2	风速、风向	轻便三杯风向风速表	FYF-1	SD-YQ-190

表 6 验收监测内容

1、废水

本项目无生产废水产生，生活用水经化粪池后排入隆林县城东污水处理厂处理，因此对本项目的废水不进行监测。

2、废气

本次验收不对漆包线项目进行验收，无废气产生，因此对项目的废气不进行监测。

3、噪声

表 6-3 噪声监测点位、项目及频次一览表

监测要素	监测点位	监测因子	监测频次
噪声	N1 厂界东面外 1m	等效连续 A 声级 (Leq)	连续监测 2 天 昼间、夜间各 监测 1 次
	N2 厂界南面外 1m		
	N3 厂界西面外 1m		
	N4 厂界北面外 1m		
	N5 凡合屯		
	N6 者宽屯		

表 7 监测结果与评价

1、验收监测期间生产工况记录

广西三达环境监测有限公司于 2022 年 03 月 08 日和 03 月 09 日对本项目进行验收监测，并分别记录了监测期间的生产负荷及环保设施运行情况。噪声监测结果见下表 7-4，详见附件 3 监测报告。

表 7-4 噪声监测结果及评价

监测点位	监测时间	监测时段	等效声级 (<i>Leq</i>)	执行标准 单位: dB(A)	达标 情况
N1 厂界东面 外 1m	2022.03.08	昼间	53.6	60	达标
		夜间	40.6	50	达标
	2022.03.09	昼间	52.7	60	达标
		夜间	39.7	50	达标
N2 厂界南面 外 1m	2022.03.08	昼间	54.1	60	达标
		夜间	37.9	50	达标
	2022.03.09	昼间	55.1	60	达标
		夜间	39.9	50	达标
N3 厂界西面 外 1m	2022.03.08	昼间	50.2	60	达标
		夜间	37.0	50	达标
	2022.03.09	昼间	51.6	60	达标
		夜间	38.9	50	达标
N4 厂界北面 外 1m	2022.03.08	昼间	52.5	60	达标
		夜间	38.3	50	达标
	2022.03.09	昼间	51.2	60	达标
		夜间	38.6	50	达标
N5 凡合屯	2022.03.08	昼间	49.5	60	达标
		夜间	39.9	50	达标
	2022.03.09	昼间	48.9	60	达标

		夜间	40.2	50	达标
N6 者宽屯	2022.03.08	昼间	48.3	60	达标
		夜间	37.7	50	达标
	2022.03.09	昼间	46.7	60	达标
		夜间	39.6	50	达标

项目执行《工业企业场界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，即昼间 60dB(A)，夜间 \leq 50dB(A)，根据表 7-3 可知，2022 年 03 月 08 日~03 月 09 日，项目东、南、西、北侧厂界噪声昼间和夜间监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准限值要求。

表 8 验收监测结论及建议

1.验收监测结论

广西金信新材料科技有限公司复合铜包铝合金、铝及合金焊丝、漆包线生产项目（一期）现有铜包铝生产线 3 条，年产约 2000 吨复合铜包铝合金；铝合金焊丝生产线 2 条，年产约 1400 吨铝合金焊丝，项目实际总投资 3500 万元，环保投资 10 万元，占总投资的 0.29%。

(1) 生产工况

2022 年 03 月 08 日~03 月 09 日验收监测期间，生产正常，各项环保设施正常运行。

(2) 废气监测结果

项目无废气产生，因此不进行废气监测。

(3) 噪声监测结果

2022 年 03 月 08 日~03 月 09 日验收监测期间，项目厂界东、南、西、北侧厂界以及项目周边敏感点者宽屯和凡何屯噪声昼间和夜间监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值要求。

(4) 固体废物及处理措施

项目所产生的固体废物主要是废拉丝油、废油桶、不合格产品、生活垃圾和拉丝油池污泥。生活垃圾集中收集后由环卫部门清运处理；不合格产品外售给废旧回收公司回收综合利用；废油桶、废拉丝油和拉丝油池污泥均属于危险废物，暂存于厂区危废暂存间内，定期交由有资质的单位处置。

综上所述，本项目产生的固体废弃物均能得到妥善处置，对周围环境影响较小。

2.环境管理情况

项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，公司内部设立专门的环境管理机构，建立了环境管理体系，环境保护管理制度完善。

3.综合结论

复合铜包铝合金、铝及合金焊丝、漆包线生产项目（一期）在建设过程中执行了“三同时”制度，按照环保法律法规、环境影响报告表及批复要求，较好的落实

了各项污染防治措施和环境保护措施，验收监测期间各项环保设施正常运行，各项污染物排放浓度均在控制范围内，项目营运过程中未对周边环境产生明显不利影响。基本符合竣工环境保护验收的条件。

4.建议

- （1）做好各类污染治理设施的运行维护管理，确保各类污染物达标排放。
- （2）加强企业内部管理，确保各项环保措施的有效落实。
- （3）加强环保设施的维护和管理，保证设备正常运行。
- （4）健全环保制度，加强环保宣传力度，提高员工的环保意识。